

JARDINES Y MEDIO AMBIENTE EMPRESA MUNICIPAL, S.A.
Listado de cuentas anuales (Pérdidas y Ganancias)

Pág. 1

Ejercicio: 2020, Periodo: Apertura-Diciembre (Euros)

(Debe) Haber	Ejercicio 2020	Ejercicio 2019
1. Importe neto de la cifra de negocios.	77.613,68-	75.720,66-
4. Aprovisionamientos.	21.751,70	28.117,75
5. Otros ingresos de explotación.	618.371,81-	655.986,14-
6. Gastos de personal.	494.250,82	472.827,26
7. Otros gastos de explotación.	35.443,53	37.575,64
8. Amortización del inmovilizado.	15.732,88	4.122,71
13. Otros resultados	1,95-	35,55
A) RESULTADO DE EXPLOTACIÓN (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12+13)	128.808,51-	189.027,89-
15. Gastos financieros	29,00	24,00
B) RESULTADO FINANCIERO (14+15+16+17+18+19)	29,00	24,00
C) RESULTADO ANTES DE IMPUESTOS (A+B)	128.779,51-	189.003,89-
20. Impuestos sobre beneficios	472,51	0,00
D) RESULTADO DEL EJERCICIO (C+20)	128.307,00-	189.003,89-